

## IPAPOX EW Beschichtungen

### Chemoodporne powłoki na bazie żywic epoksydowych

#### I. Opis produktu

##### I.1 Zastosowania

IPAPOX EW jest materiałem powłokowym na bazie żywicy epoksydowej i przeznaczony jest do ochrony powierzchni ścian i posadzek z betonu, które wystawione są na relatywnie wysokie obciążenia mechaniczne i termiczne, np. na posadzki z intensywnym ruchem kołowym i przejściowym obciążeniem termicznym do 90 °C.

Z pomocą IPAPOX EW można m.in. budować kwasoodporne wyłożenia płytkowe z wytrzymałością termiczną do 120 °C.

##### I.2 Struktura

Grubość warstw wynosi, zależnie od rodzaju wbudowania, od 0,6 do 6,0 mm. Na początku następuje zawsze gruntowanie środkiem IPAPOX EW Grundierung. Potem aplikowana jest docelowo wybrana powłoka ochronna.

##### I.3 Kolory standartowe

Szary, czarny

##### I.4 Dane fizykalne

Granice obciążalności termicznej

Permanently 60 °C

Krótkotwale 90 °C

Wytrzymałość na ściskanie : 92 N/mm<sup>2</sup>

#### II. Obróbka

##### II.1 Założenia wyjściowe do aplikacji

Zakres temperatur, w jakim można obrabiać produkt, leży między 10°C i 35°C. Temperaturą optymalną jest 20°C. Wyższe i niższe temperatury niż 20°C mają wpływ odpowiednio na czas obróbki i konsystencję obrabianych mieszanin, a to z kolei na zużycie, grubość warstw i wydajność. W czasie aplikowania musi być utrzymywany dystans temperaturowy w stosunku do danego w chwili i miejscu pracy punktu rosy. Temperatura powietrza powinna na każdym etapie być co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy, wilgotność względna niższa od 70 %. Podczas wykonywania powłoki nie powinien padać deszcz, wiać silny wiatr a sama powierzchnia nie może być wystawiana na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

##### II.2 Przygotowanie powierzchni (beton, jastrych i stal)

###### Beton i jastrych

Dla betonów ważność ma norma DIN EN 14879-1 a także Merkblatt B1.

Powierzchnie mające zostać poddane obróbce, muszą najpierw być poddane zabiegom przygotowawczym. Proste czyszczenie mechaniczne szczotkami stalowymi i odkurzenie zazwyczaj jest niewystarczające. Muszą być podjęte takie zabiegi jak piaskowanie, szlifowanie, śrutowanie itp. Powierzchnie betonów/jastrychów muszą być mocne, wolne od cementowych szlamów, mleczka cementowego, luźnych i zwietrzałych fragmentów, pustek w strukturze, rys i substancji osłabiających przyleganie ( np. olej, parafina, strzępki gumy, resztki starych pokryć itp. ). Nie wolno ich piaskować ani frezować. Wilgoć reszkowa nie powinna przekraczać 4 %

###### Stal

Podczas prac przygotowujących podłoże ważność mają norma DIN EN 14879-1 jak i DIN EN ISO 12944-4. Normatywny stopień czystości po piaskowaniu: Sa 2 1/2; Rz = 60 µm.

##### Chemoodporność :

Oleje mineralne	+
Benzyny	+
Toluen/Ksylene	+
Metanol/Etanol	+
Isopropanol	+
Octan etylu	+
Aceton	-
Metylizobutyloketon	-
Trójchloroetylen	-
Aldehydy	-
Kwas solny 37 %	+
Kwas fosforowy 20 %	+
Kwas chromowy 20 %CrO <sub>3</sub>	-
Kwas fluorowodorowy 5 %	-
Kwas siarkowy 40 %	+
Kwas azotowy 20 %	+
Kwas octowy 3 %	+
Kwas oleinowy	-
Ług sodowy/potasowy 50 %	+
Podchloryn sodu 13 %	-
Amoniak 25 %	+
Nadtlenek wodoru 30 %	0

+ = wytrzymały w 20 °C

0 = krótkotwale wytrzymały

- = niewytrzymały

Wytrzymałość na inne związki na życzenie

# IPAPOX EW Beschichtungen

## Chemoodporne powłoki na bazie żywic epoksydowych

### Składniki

Produkt	Wygląd	Opakowanie	Przechowywanie	Długość. przechowywania
IPAPOX EW żywica	Klarowna ciecz	25 kg B	20 °C	2 lata
IPAPOX EW utwardzacz	Klarowna ciecz	25 / 5 kg S	20 °C	2 lata
IPAPOX EW Füller -fein grau wypełnienie	Szary proszek	25 kg S	w suchym	bez ograniczeń
IPAPOX EW Füller wypełnienie	Szary proszek	25 kg S	w suchym	j.w
IPAPOX EW Füller-leitfähig wypełnienie	Szary proszek	25 kg S	w suchym	j.w.
IPAPOX EW Füller-schwarz wypełnienie	Czarny proszek	25 kg S	w suchym	j.w.
Piasek kwarc 0,5 - 1,0 mm	Piasek	25 kg S	w suchym	J,w,

Opakowanie : F = beczka S = worek B = opakowanie blaszane

**Wskazanie bezpieczeństwa :** Stosować należy odpowiednie karty charakterystyki substancji niebezpiecznej podczas manipulowania, magazynowania i w transporcie.

### Proporcje mieszania

#### IPAPOX EW Grundierung

Składniki	Zużycie kg / m <sup>2</sup>
IPAPOX EW Lösung ( żywica )	0,333
IPAPOX EW Härter (utwardzacz)	0,067

### Jako powłoka ochronna

#### IPAPOX EW Powłoka cienka; 3 aplikacje; grubość ostateczna: 0,6 mm

(1. bis 3. warstwy, szare )

Składniki	Zużycie na każdą operację kg / m <sup>2</sup>
IPAPOX EW Lösung ( żywica )	0,225
IPAPOX EW Härter ( utwardzacz )	0,045
IPAPOX EW Füller fein grau ( wypełniacz )	0,125

### IPAPOX EW jako powłoka szpachlowa; 1 operacja; grubość: 5-6 mm

	Nieodprowadzająca ładunki elektrostatyczne	Odprowadzająca ładunki elektrostatyczne
Komponenten.	Zużycie kg / m <sup>2</sup>	Zużycie kg / m <sup>2</sup>
IPAPOX EW Lösung (żywica)	1,40	1,75
IPAPOX EW Härter (utwardzacz)	0,28	0,35
IPAPOX EW Füller (wypełnienie)	9,70	0
IPAPOX EW Füller leitfähig (*)	0	8,30

\*wypełnienie do wersji z odprowadzaniem ładunków elektrostatycznych

### Wskazówki wykonawcze :

Pojedyncze składniki są wprowadzane do naczynia mieszania w kolejności żywica-utwardzacz-(wypełnienie), Po dodaniu każdego ze składników następuje intensywne mieszanie. Do mieszania większych ilości potrzebny jest mieszalnik. Czas na przerobienie wymieszanej masy uzależniony jest od temperatury komponentów i otoczenia, i wynosi przy 20 ° C około 2 godzin.

Wyższe temperatury skracają, niskie wydłużają czas na przepracowanie sporządzonej masy. Należy bezwzględnie trzymać się przepisanej proporcji mieszania 1 ÷ 5. Po upływie przepisanej czasu na obróbkę, niewbudowanego materiału nie wolno już używać do prac.

### IPAPOX EW jako grunt :

Aplikować przy pomocy pędzla, szczotki, wałka lub rakli gumowej. Następnie posypać świeży grunt piaskiem przed nałożeniem warstw szpachlowych, względnie nałożyć warstwę szpachli na grunt metodą „świeże na świeże”. Powłoki cienkie muszą być maksymalnie w przeciągu 24 godzin pokryte następną warstwą systemu.

### **IPAPOX EW jako powłoki cienkie:**

Równomiernie nałożyć wymieszaną masę przy pomocy pędzla, szczotki lub wałka. Poprzez zmienianie udziału wypełnienia IPAPOX EW fein grau w mieszaniu można regulować własności powłoki pod kątem postawionych jej wymagań. Po ok. 24 godzinach może być aplikowana następna warstwa.

### **IPAPOX EW jako warstwy szpachlowe:**

Równomierne, gładkie rozłożenie wymieszanej masy za pomocą kielni lub pacy.

### **IPAPOX EW jako kit podkładowy i fugujący do płytek kwasoodpornych :**

Do posadowienia i wyfugowania płyt można przyjąć ten sam stosunek mieszania, jak w przypadku powłok odpowiednich szpachlowych .

### **II.6 Narzędzia :**

Waga, wiadra z tworzywa sztucznego, statyw do mieszania wraz z mieszadłem, mieszalnik z przymusowym mieszaniem, pędzel, szczotka, wałek, kielnia, paca, rakla gumowa. und Mischwerkzeugsatz.

### **II.7 Czyszczenie**

Czyszczenie narzędzi i urządzeń z pomocą IPA Aktivreiniger

Mycie rąk i twarzy mydłem i ciepłą wodą; stosowanie środków ochrony skóry

### **II.8 Czasy do etapowego obciążania powłok**

Gotowa powłoka nadaje się po 24 h do ruchu pieszego; po 3 dniach osiąga swe końcowe parametry mechaniczne, a po 7 dniach chemoodporności. W/w dane odnoszą się do temperatury 20 °C, jako temperatury obróbki i okresu dojrzewania powłoki.

## **Bezpieczeństwo**

### **Zalecenia bezpiecznego obchodzenia się z materiałem :**

- Instrukcja postępowania zgodnie z rozporządzeniami: § 20 GefahrstoffV oraz TRSG 507 Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin
- Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej
- Przepisy udzielania pierwszej pomocy
- Informacje i zalecenia widniejące na opakowaniach
- Zakaz używania ognia/Zakaz palenia tytoniu
- Wystarczające przewietrzanie miejsca pracy
- Unikanie kontaktu ze skórą
- Mycie skóry mydłem i ciepłą wodą ( żadnych rozpuszczalników ! )

IPA-Lösungen, IPA-Härter i IPA-Universalreiniger podlegają rozporządzeniu GefahrstoffV.

### **Usuwanie odpadów :**

Niezestalone odpady żywiczne, środki czyszczące, nie do końca opróżnione opakowania są odpadem specjalnym i jako taki podlegają specjalnym procedurom.

### **Wskazówka :**

Nasze produkty podlegają stałej kontroli i ulepszeniom, tak że może się zdarzyć, iż dokonane zmiany nie zdążą znaleźć swego odzwierciedlenia w tekście karty technicznej. Stąd prosimy Państwa, ażeby przed wykonaniem zabiegów uzgodnić wszystkie szczegóły z naszym doradcą technicznym. Zwracamy uwagę na to, iż oferowane przez nas produkty są produktami specjalnymi, co pociąga za sobą zaobowiązanie, iż ich użytkownik ma pełną wiedzę o ich właściwościach i bezpieczeństwie pracy z nimi.

### **Wersja: 10/22**

Nasze ustne i pisemne zalecenia co do technicznych zastosowań preparatu, które podajemy na użytek kupującego lub wykonawcy, oparte są na naszym doświadczeniu i głębokiej wiedzy, odpowiadającej aktualnemu stanowi nauki i praktyki. Zalecenia te nie są jednak wiążące, także w odniesieniu do prawnych osób trzecich i zagranicznych przepisów prawnych i nie tworzą umownego stosunku prawnego, ani też wynikających z umowy zobowiązań ubocznych. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia — na własną odpowiedzialność — przydatności naszych produktów do przewidywanego zastosowania. Powyższa informacja techniczna traci swą ważność po ukazaniu się nowego wydania karty informacyjnej przedmiotowego produktu.

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax 08171-7088 – E-mail: info@IPA.de

Internet: [www.ipa.de](http://www.ipa.de) oder [www.ipanex.de](http://www.ipanex.de)