



IPAPOX FM/E

Trwale elastyczna żywica iniekcyjna i masa wylewna do fug

Opis produktu:

IPAPOX FM/E jest bezrozpuszczalnikową, modyfikowaną, 2-składnikową kombinacją żywic epoksydowych, utwardzających się do postaci trwale elastycznej.

Obszar zastosowań:

IPAPOX FM/E stosuje się do uszczelniania i do iniekcji fug i rys, które poddawane są znacznym przemieszczeniom, w konstrukcjach murowanych, kamieniu naturalnym i betonie. IPAPOX FM/E może być stosowany do iniektowania przerw dyfuzyjnych, jeśli nie ma do nich bezpośredniego dostępu.

Sposób działania/ Właściwości :

IPAPOX FM/E jest produktem zrywającym z dotychczasowymi wyobrażeniami o epoksydowych mieszaninach żywic reakcyjnych, poprzez fakt swego utwardzania się postaci trwale elastycznej. Poprzez obniżenie lepkości można było i tak już dobre przyleganie na suchych i wilgotnych podłożu jeszcze bardziej się poprawić. Równocześnie IPAPOX FM/E teraz być iniektowany bez problemu w rysy od 2 mm. Gęstości sieciowania tego cennego materiału można było jeszcze wzmocnić, a przez to jego wytrzymałość na rozdzielanie. IPAPOX FM/E jest odporny na działanie promieni UV i czynników atmosferycznych, nie wykazuje oznak starzenia.

Świadectwa :

Świadectwo badań z 28.02.94 Technische Universität München; Numer 2802a-94

Świadectwo z 24.01.84 der Technische Universität München; Numer 8059 b

Dane techniczne :

Materiał zasadniczy	Modyfikowana, 2-komponentowa, żywica EP	
Wygląd	Jasnożółta, transparentna	
Lepkość (+20° C)	1500 MPa s	
Gęstość (+20° C)		
Składnik I :	1,06 kg/ l	
Składnik II !:	1,00 kg/ l	
Mieszanina :	1,04 kg/ l	
Proporcja mieszania :	Składnik I	Składnik II
Części wagowe	2	1
Części objętościowe	1,9	1
Czas na obróbkę mieszaniny	2 godz. przy +20° C i ilości 1 kg	
Temperatura obróbki	> + 10 °C (temp. podłoża)	
Wydłużenie w chwili zerwania	500 %	
Praktyczna zdolność wydłużania	25 %	
Twardość Shore'a	22 przy 20 °C	
Czas utwardzania (+ 20° C)	Ruch pieszy po 48 godz.; przez 48 godz. chronić od deszczu twardość docelowa po 7 dniach	
Magazynowanie	w suchym, z dala od bezpośrednich promieni słonecznych	
Czas przechowywania	1 rok przy nieotwieraniu fabrycznych opakowań	
Forma dostawy	4,5-kg- i 12-kg- kombi	

IPAPOX FM/E

Trwale elastyczna żywica iniekcyjna i masa wylewna do fug

Sposób obróbki :

Żywica (składnik I) i utwardzacz (składnik II) mieszane są intensywnie w podanym stosunku wagowym lub objętościowym mieszadłem elektrycznym przez min. 3 minuty.

Iniekcje :

Do wtlaczania w suche rysy i pustki zaleca się następujący sposób postępowania :

- zbadać i zaznaczyć przebieg rys
- Naprzemiennie, poprzeczne nawiercenie rys do otworów o \varnothing 13mm, tak, aby rysę przebić możliwie najbliżej jej środka, z odstępem między otworami 15 – 20 cm.
- wydmuchać pył po wierceniu sprężonym powietrzem
- rysy szersze niż 0,3 mm zamknąć zaprawą IPA Unimörtel lub IPA Zementspachtel (alternatywnie szpachlą epoksydową).
- naprężyć 12 mm pakery śrubowe IPA..
- na najniżej położony paker nakręcić kalamitkę za pomocą IPA-Hochdruckinjektionsgerät (pompa iniekcyjna IPA) zacząć wtlaczanie wcześniej przygotowanego IPAPOX FM/E aż do momentu, gdy na wyżej znajdującym się zaworze iniekcyjnym zacznie wypływać żywica.
- zakręcić kalamitkę zwrrotną na następny, wyżej leżący paker, gdzie iniekcja będzie kontynuowana.
- Doszedłszy w ten sposób do ostatniego zaworu, trzeba powtórnie dotłoczyć każdy z pakerów, a nadmiarową żywicę natychmiast usunąć.

Prace iniekcyjne mogą być teraz zakończone, kalamitki zwrrotne usunięte, plastikowe korki wbite a otwory czysto wyszpachlowane.

Wskazówka :

Z pomocą IPA-Injektionssystemen można rozwiązać wiele budowlanych problemów. Sposób postępowania i dobór pojedynczych materiałów musi być jednak dostosowany do konkretnych przypadków. W tym celu stoją do Państwa dyspozycji zarówno nasi regionalni przedstawiciele, jak i Dział Technologiczny w naszej siedzibie.

Zalewanie fug dylatacyjnych:

Umieścić sznur w przerwie tak, aby po jego włożeniu głębokość przerwy wynosiła maksymalnie 2/3 jego szerokości. Jeśli nie jest możliwe, włożenie sznura to dno szczeliny wyłożyć należy taśmą PE, aby wykluczyć przyleganie żywicy do dna. Boki szczeliny zagruntować za pomocą IPANOL ICH a następnie zaaplikować IPAPOX FM/E za pomocą konewki, pompy IPA-Schneckenpresse lub techniką nanoszenia szpachli.

Ku uwadze :

IPAPOX FM/E musi być chroniony przed deszczem przez 48 godzin po wlaniu (iniektowaniu, zaszpachlowaniu, etc.), aż do osiągnięcia twardości dopuszczającej dla ruchu pieszego. Czyszczenie narzędzi i urządzeń następuje z użyciem IPAPOX-Reiniger lub IPAPOX-Verdünner.

Zalecenia bezpieczeństwa :

Oba komponenty IPAPUR VP są żrące ! Muszą być przestrzegane środki bezpieczeństwa w obchodzeniu się z takimi substancjami. Praca w rękawicach i okularach ochronnych to minimum wymagań. Unikać kontaktów skóry z tym materiałem. Dla lepszej ochrony rąk zalecane jest pokrycie ich przed pracą specjalnym kremem. W przypadku dostania się produktu do oka, natychmiast obficie przepłukać oko wodą, a następnie zwrócić się jak najszybciej o pomoc do lekarza.

Wersja 2302

Nasze ustne i pisemne zalecenia co do technicznych zastosowań preparatu, które podajemy na użytek kupującego lub wykonawcy, oparte są na naszym doświadczeniu i głębokiej wiedzy, odpowiadającej aktualnemu stanowi nauki i praktyki. Zalecenia te nie są jednak wiążące, także w odniesieniu do prawnych osób trzecich i zagranicznych przepisów prawnych i nie tworzą umownego stosunku prawnego, ani też wynikających z umowy zobowiązań ubocznych. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia — na własną odpowiedzialność — przydatności naszych produktów do przewidywanego zastosowania

Powyższa informacja techniczna traci swą ważność po ukazaniu się nowego wydania karty informacyjnej przedmiotowego produktu

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax 08171-7088 – E-mail: info@IPA.de

Internet: www.ipa.de oder www.ipanex.de