

## IPAPOX IH/L

**Materiał iniekcyjny i do tworzenia zapraw oraz do sklejenia rys , tworzenia wysokiej wytrzymałości jastrychów i zapraw.**

### Opis produktu:

IPAPOX IH/L jest bezrozpuszczalnikową nie zawierającą wypełniaczy żywicą epoksydową o szczególnie niskiej lepkości.

### Obszary zastosowań:

IPAPOX IH/L jest przeznaczony do zcalania i iniekcji wzmacniającej żelbetu, cegły , drewna i kamieni naturalnych. IPAPOX IH/L ma przyczepność do do suchych i lekko zwilżonych podłoży. IPAPOX-u IH/L może być używany jako szczelna powłoka ,szpachla , materiał iniekcyjny oraz posadzka przemysłowa odporna na duże obciążenia chemiczne i mechaniczne.

### Własności :

Wymieszane komponenty twardnieją i powstaje Duroplast o dużej odporności na odrywanie , ściskanie i ścinanie. IPAPOX IH/L jest materiałem o dużej odporności chemicznej . Po utwardzeniu materiał jest obojętny dla organizmu .

### Dane techniczne

Baza materiałowa	bezrozpuszczalnikowa , dwukomponentowa żywica epoksydowa o niskiej lepkości.
Wygląd	jasnożółta , przezroczysta ciecz.
Lepkość	około 270 mPas
<b>Gęstość (w temp. 20 stopni Celsjusza)</b>	
Komponent 1	1,08 kg/dm <sup>3</sup>
Komponent 2	0,97 kg/dm <sup>3</sup>
Mieszanina	1,07 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Proporcje mieszania:</b>	
Komponent 1	Komponent 2
<b>Wagowo</b>	
3	1
<b>Objętościowo</b>	
2,44	1
Zużycie materiału	0,8 – 0,9 x zużycie linearne (w zależności od grubości i gęstości)
Czas zdjęcia szalunku	około 20 minut (przy 80 stopniach Celsjusza)

### Czas obróbki:

około 60 minut przy 20 Stopniach Celsjusza i ilości materiału 1 kg

**Gęstość mieszaniny :** 1,15 g/cm<sup>3</sup>

### Czas obróbki dla wchłaniania i montażu rękawa wewnętrznego (przy naprawach kanalizacji):

Okolo 50-100 minut przy 20 stopniach Celsjusza (Przy wzroście temp. o 10 stopni Celsjusza podane czasy skracają się dwukrotnie , przy obniżeniu temp. o 10 stopni Celsjusza wydłużają się dwukrotnie.

**Minimalna temperatura aplikacji :** 5 stopni Celsjusza

### Czas twardnięcia (bez dopływu powietrza z zewnątrz)

około 21-21 godzin przy 20 stopniach Celsjusza , około 40-42 godzin przy 10 stopniach Celsjusza.

**W przypadku ciągłego doprowadzania ciepła :** około 20 minut przy 80 stopniach Celsjusza.

**Odporność na odrywanie :** więcej niż 70 N/mm<sup>2</sup>

**Odporność na zginanie :** więcej niż 40 N/mm<sup>2</sup>

**Odporność na ścinanie :** 30 N/mm<sup>2</sup>

**Rozciągalność :** więcej niż 1,5 %

**Przyczepność do betonu przy zmiennym położeniu :** występuje złamanie betonu

**Sposób składowania :** przechowywać w suchym miejscu , chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych , minimalna temp. składowania 10 stopni Celsjusza

**Okres przechowywania :** 1 rok w zamkniętych hobokach

**Sposób dostawy :** w pojemnikach 10 kg , 20 kg i 250 kg. Karty techniczne nie zawierają żadnych danych dotyczących odpowiedzialności za ewentualne szkody. W przypadku gdyby taka odpowiedzialność miała mieć miejsce jest ona ograniczona do wartości zastosowanych materiałów. Powyższa karta techniczna unieważnia wszelkie poprzednie wydawnictwa dotyczące powyższego produktu. Informacje wykraczające poza zakres niniejszej karty technicznej wymagają potwierdzenia w formie pisemnej

# IPAPOX IH/L

Materiał iniekcyjny i do tworzenia zapraw oraz do sklejenia rys , tworzenia wysokiej wytrzymałości jastrychów i zapraw.

## Zalecenia dotyczące obróbki:

Żywica (komponent 1 ) i utwardzacz (komponent 2 ) należy mieszać używając mieszadła elektrycznego aż do uzyskania mieszanki homogenicznej. Proporcja składników jak w karcie technicznej.

Do uszczelnienia suchych i mokrych rys oraz naprawy ubytków proponujemy następujący przebieg prac.

- określenie biegu rys i ich zaznaczenie . Wykonanie odwiertów (naprzemienne -wiertło średnicy 12 mm) tak aby rysy były przebite możliwie w połowie grubości muru. Zalecany odstęp między otworami – 15-20 cm.
  - Przedmuchiwanie otworów sprężonym powietrzem .
  - Rysy o rozwarości powyżej 0,3 mm należy zamknąć przy pomocy materiału IPATOP SM lub IPA Zementspachtel. (możliwe jest również zastosowanie szpachli przygotowanej na bazie żywicy epoksydowej).
  - Wprowadzenie do otworów pakierów IPA o średnicy 12 mm.
  - Wkręcenie pakierów IPA . Na skrajnie cofnięty zaworek zakręcamy zaworek zwrotny i rozpoczynamy podawanie pod ciśnieniem uprzednio przygotowany materiał IPAPOX IH/L. Podajemy żywicę do momentu kiedy nastąpi jej widoczny wypływ wyżej położonym otworem.
  - Wkręcić zawór zwrotny na wyższe ciśnienie za pomocą którego będzie kontynuowana iniekcja. Po przejściu wszystkich otworów należy wrócić do pierwszego i kolejno kolejno doiniekować wszystkie pakery.
- Prace iniekcyjne należy zakończyć usuwając pakery i zaszpachlowując otwory po nich.
- Wypływającą z wyżej położonego otworu żywicę należy natychmiast usunąć.
- Po związaniu żywicy ( po ok. 12 godzinach) należy usunąć pakery i zaszpachlować starannie Pozostałe po nich otwory.

## Wskazówka:

Przy pomocy systemów iniekcyjnych firmy IPA można rozwiązać wiele problemów technicznych występujących na budowach. Należy zwracać jednak uwagę na odpowiedni dobór materiałów dostosowany do każdego indywidualnego przypadku. Podczas prac należy przestrzegać przepisy bezpieczeństwa. Prace należy wykonywać będąc wyposażony w rękawice i okulary ochronne. Należy unikać kontaktu w/w materiału ze skórą. W przypadku

wątpliwości prosimy o kontakt z doradztwem technicznym naszej firmy.

## Powłoki , szpachle , jastrychy.

Podłoże musi być dobrze przyczepne , czyste , pozbawione kurzu , oleju , tłuszczów , posiadać odpowiednią wytrzymałość na obciążenia. Na tak przygotowane podłoże nakładamy warstwę gruntującą z materiału IPAPOX VA (zużycie materiału około 300 g/m<sup>2</sup>) Po upływie czasu niezbędnego do odpowietrzenia - minimum 6-8 godzin (w 20 stopniach Celsjusza).Na jeszcze lepka powierzchnię gruntu nakładamy warstwę właściwą z materiału IPAPOX IH/L IPAPOX IH/L może służyć do tworzenia samorozlewnej szpachli. Należy w tym celu Mieszać żywicę z kruszywem kwarcowym w proporcjach do 1:2,5. Do tworzenia jastrychów należy używać żywicy IPAPOX IH/L zmieszanej z piaskiem kwarcowym i odpowiedniej granulacji i krzywej przesiewu w proporcjach do 1:6. Powierzchnie narażone na wpływ wody należy zabezpieczyć stosując warstwy impregnacyjne.

## Wskazówki.

Karty techniczne nie zawierają żadnych danych dotyczących odpowiedzialności za ewentualne szkody. W przypadku gdyby taka odpowiedzialność miała mieć miejsce jest ona ograniczona do wartości zastosowanych materiałów. Powyższa karta techniczna unieważnia wszelkie poprzednie wydawnictwa dotyczące powyższego produktu. Informacje wykraczające poza zakres niniejszej karty technicznej wymagają potwierdzenia w formie pisemnej.

# IPAPOX IH/L

Materiał iniekcyjny i do tworzenia zapraw oraz do sklejania rys , tworzenia wysokiej wytrzymałości jastrychów i zapraw.

## Uwaga :

W przypadku dokonywania napraw większych ubytków (ponad 500 cm<sup>3</sup> objętości)

pojawia się zagrożenie samoczynnego nagrzania się materiału. Dlatego w takim przypadku należy używać materiału IPAPOX IH/L zmieszanego z wypełniaczem.

Wszystkie materiały

budowane na bazie IPAPOXU IH/L muszą do czasu całkowitego utwardzenia (następuje po

7 dniach ) być chronione przed wpływem wilgoci szczególnie opadów atmosferycznych.

Czyszczenia narzędzi dokonuje się przy użyciu środka

czyszczącego IPAPOX-Reiniger.

Warunki bezpieczeństwa :

Komponent 1 IPAPOXU IH/L jest materiałem agresywnym dla środowiska. Komponent

2 IPAPOXU IH/L ma właściwości drażniące. Bliższe dane zawarte są w instrukcji bezpieczeństwa. Należy zabezpieczyć skórę kremem ochronnym. Krople które zetknęły

się z ciałem należy usunąć wyflukując materiał dużą ilością wody.

Po zabiegu należy udać się do lekarza na kontrolę.

Średnica	Obję-tość	Grubość w mm							
		3	4	5	6	7	8	9	10
100	0,29	0,86	1,14	1,43					
125	0,36	1,07	1,43	1,78	2,14				
150	0,43	1,28	1,71	2,14	2,57	3,00			
200	0,57	1,71	2,28	2,85	3,43	4,00	4,57		
250	0,71	2,14	2,85	3,57	4,28	5,00	5,71	6,42	
300	0,86	2,57	3,43	4,28	5,14	5,99	6,85	7,71	8,56
350	1,00	3,00	4,00	5,00	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99
400	1,14	3,43	4,57	5,71	6,85	7,99	9,13	10,28	11,42
450	1,28	3,85	5,14	6,42	7,71	8,99	10,28	11,56	12,85
500	1,43	4,28	5,71	7,14	8,56	9,99	11,42	12,85	14,27
600	1,71	5,14	6,85	8,56	10,28	11,99	13,70	15,41	17,13
700	2,00			9,99	11,99	13,99	15,99	17,98	19,98

IPAPOX IH/L jest materiałem przydatnym w procesie utwardzania na chłodno.

Zestawienie czasów utwardzania poniżej:

Temperatura	Czas utwardzania (czas utwardzenia nasyconego i zamontowanego filcowego rękawa wewnętrznego– laminat do naprawy rurociągów).
0 C	96 h
5 C	72 h
10 C	48 h
15 C	36 h
20 C	24 h
25 C	18 h
30 C	12 h
40 C	6 h
50 C	3 h
60 C	80 min
70 C	40 min
80 C	20 min

Wersja 2302

Nasze ustne i pisemne zalecenia co do technicznych zastosowań preparatu, które podajemy na użytek kupującego lub wykonawcy, oparte są na naszym doświadczeniu i głębokiej wiedzy, odpowiadającej aktualnemu stanowi nauki i praktyki. Zalecenia te nie są jednak wiążące, także w odniesieniu do prawnych osób trzecich i zagranicznych przepisów prawnych i nie tworzą umownego stosunku prawnego, ani też wynikających z umowy zobowiązań ubocznych. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia – na własną odpowiedzialność – przydatności naszych produktów do przewidywanego zastosowania. Powyższa informacja techniczna traci swą ważność po ukazaniu się nowego wydania karty informacyjnej przedmiotowego produktu

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax 08171-7088 – E-mail: info@IPA.de

Internet: [www.ipa.de](http://www.ipa.de) oder [www.ipanex.de](http://www.ipanex.de)