



IPAPUR IF NV100

Żywica iniekcyjna PU o niskiej lepkości do elastycznych, uszczelniających iniekcji

Opis produktu :

IPAPUR IF NV100 jest bezrozpuszczalnikową, 2-komponentową żywicą poliuretanową, która twardnieje zachowując na długo swą elastyczność.

Obszar zastosowań :

IPAPUR IF NV100 jest stosowany do elastycznego iniektowania rys, pustek i szczelin dylatacyjnych w betonie i innych materiałach, w budowlach na- i podziemnych. IPAPUR IF NV100 nadaje się do wypełniania rys i do iniekcji wysokociśnieniowych.

Sposób działania/ Własności:

IPAPUR IF NV100 twardnieje po obróbce do trwale elastycznego polimeru. Wykazuje się znakomitą przyczepnością flankową i jest stosowany jako uszczelnienie przy obecności wody pod ciśnieniem. Jest odporny na wpływy atmosferyczne i wykazuje się dużą elastycznością także w temperaturach ujemnych. Po utwardzeniu IPAPUR IF NV100 jest odporny na działanie alkali i nie jest atakowany nawet przez świeży beton. IPAPUR IF NV100 jako taki wykazuje się pasywnym działaniem na stal i jako materiał chemicznie obojętny nie szkodzi powłokom bitumicznym, foliom, taśmom dylatacyjnym i betonowi.

Dane techniczne

Material bazowy :	2-komponentowa żywica PU
Wygląd :	żółtawo-brązowa ciecz
Lepkość (przy 25°C)	ca.100 MPas
Gęstość (przy 20°C)	komp. I: 1,016 kg/l komp. II: 1,126 kg/l po zmieszaniu: 1.07 kg/l
Proporcja mieszania Udział wag. Udział obj.	komp. I komp. II 0,9 : 1 1 : 1
Czas na obróbkę (23°C)	ok. 120 minut
Temperatura obróbki i podłoża	> +5°C
Czas twardnienia	ok. 4 godzin
Wytrzymałość na rozciąganie	1,2 N/mm ²
Wydłużenie w momencie zerwania	80% - 90%
Moduł elastyczności	4,0 N/mm ²
Twardość wg Shore' a	ca. 50
Siła przylegania	na betonie ok. 1,2 N/mm ²
Przechowywanie	W suchym i z dala od bezpośrednich promieni słonecznych
Czas przechowywania	< 6 miesięcy w hermetycznych pojemnikach
Forma dostawy	Kombi 10 i 40 kg

IPAPUR IF NV100

Żywica iniekcyjna PU o niskiej lepkości do elastycznych, uszczelniających iniekcji

Sposób obróbki:

Składniki I i II mieszane są ze sobą intensywnie w zadanej proporcji (obj. 1 : 1) do uzyskania homogennej masy.

Iniekcja :

Do wtlaczania w suche rysy i pustki zaleca się następujący sposób postępowania :

- zbadać i zaznaczyć przebieg rys
 - Naprzemienne, poprzeczne nawiercenie rys do otworów o $\varnothing 13\text{mm}$, tak, aby rysę przebić możliwie najbliżej jej środka, z odstępem między otworami 15 – 20 cm.
 - wydmuchać pył po wierceniu sprężonym powietrzem
 - rysy szersze niż 2mm zamknąć szpachlą bezskurczową PATOP SM lub IPA Zementspachtel (alternatywnie szpachlą epoksydową).
 - naprężyć pakery śrubowe IPA..
 - na najniższej położony paker nakręcić kalamitkę za pomocą IPA-Hochdruckinjektionsgerät (pompa iniekcyjna IPA) zacząć wtlaczanie wcześniej przygotowanego IPAPUR IS aż do momentu, gdy na wyżej znajdującym się zaworze iniekcyjnym zaczną wypływać żywica.
 - zakręcić kalamitkę zwrotną na następny, wyżej leżący paker, gdzie iniekcja będzie kontynuowana.
 - Doszedłszy w ten sposób do ostatniego zaworu, trzeba powtórnie dotłoczyć każdy z pakerów, a nadmiarową żywicę natychmiast usunąć.
- Prace iniekcyjne mogą być teraz zakończone, kalamitki zwrotne usunięte, plastikowe korki wbite a otwory czysto wyszpachlowane.

Dodatkowe pionowe i poziome uszczelnienie przed wilgocią już zawartą w ścianie i podchodzącą z gruntu :

Usunąć luźny tynk i warstwy starych farb. Nałożyć DURIPAL 1 do 2 razy obficie, przy czym grunt powinien być wchłonięty, ale nie wysuszony przed następną operacją. Przy dużym stopniu zawilgocenia muszą być bowiem podjęte dalsze impregnacje. Następną operacją jest intensywne wymieszanie 1 worka IPA Dichtungsschlämme weiß z ok. 5,5 l wody . Pierwsza warstwa powinna być sporządzona w nieco rzadszej konsystencji jako grunt.

Wypełnienie fug :

Wcisnąć sznur dylatacyjny w taki sposób, aby głębokość fugi stanowiła maksymalnie 2/3 jej szerokości. Jeśli fuga nie jest na to dostatecznie głęboka, należy wykleić jej dno taśmą PE, aby zapobiec przywieraniu sznura. Boki fugi pokryć IPAPOX VA i pozostawić na ok. 2 godziny z dostępem powietrza. IPAPUR IF NV100 aplikować grawitacyjnie lub z pomocą IPA-Schneckenpresse (pompy ślimakowej IPA).

Ku uwadze :

Chociaż materiał ten, po wymieszeniu obydwu jego składników, charakteryzuje się wystarczająco długim czasem obróbki, to na jego powierzchni może tworzyć się pod wpływem wilgoci z powietrza stały kożuch. Jednak po jego przekłuciu dostępna pod nim ciecz jest w pełni przydatna do dalszego użycia. Czyszczenie narzędzi i urządzeń następuje przy użyciu środka IPA-Aktivreiniger

Zalecenia BHP :

Oba komponenty IPAPUR VP są żrące ! Muszą być przestrzegane środki bezpieczeństwa w obchodzeniu się z takimi substancjami. Praca w rękawicach i okularach ochronnych to minimum wymagań. Unikać kontaktów skóry z tym materiałem. Dla lepszej ochrony rąk zalecane jest pokrycie ich przed pracą specjalnym kremem. W przypadku dostania się produktu do oka, natychmiast obficie przepłukać oko wodą, a następnie zwrócić się jak najszybciej o pomoc do lekarza

Wskazówka :

Z pomocą IPA-Injektionssystemen można rozwiązać wiele budowlanych problemów. Sposób postępowania i dobór pojedynczych materiałów musi być jednak dostosowany do konkretnych przypadków. W tym celu stoją do Państwa dyspozycji zarówno nasi regionalni przedstawiciele, jak i Dział Technologiczny w naszej siedzibie.

Wersja 2302

Nasze ustne i pisemne zalecenia co do technicznych zastosowań preparatu, które podajemy na użytek kupującego lub wykonawcy, oparte są na naszym doświadczeniu i głębokiej wiedzy, odpowiadającej aktualnemu stanowi nauki i praktyki. Zalecenia te nie są jednak wiążące, także w odniesieniu do prawnych osób trzecich i zagranicznych przepisów prawnych i nie tworzą umownego stosunku prawnego, ani też wynikających z umowy zobowiązań ubocznych. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia — na własną odpowiedzialność — przydatności naszych produktów do przewidywanego zastosowania

Powyższa informacja techniczna traci swą ważność po ukazaniu się nowego wydania karty informacyjnej przedmiotowego produktu

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Werk: Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-7031 – Fax 08171-7088 – E-mail: info@IPA.de

Internet: www.ipa.de oder www.ipanex.de