



IPAPUR GB

Wirtschaftliche, robust-zähelastische PUR-Verlaufsbeschichtung

Produktbeschreibung:

Reaktionshärtende lösemittelfreie 2-komponentige Polyurethan-Beschichtung.

Technische Daten

Art	Prüfnorm	Aushärtung	Kennwert
Mischungsverhältnis			100:22 Gew. Teile
Dichte	DIN 53 217		ca. 1,5 kg/l
Viskosität „3°C			Ca. 2200mPas
Festkörper-gehalt	DIN 53 216		ca. 100%
Shorehärte D	DIN 53 505	7 Tage/23°C	76-79
Zugfestigkeit	DIN 53 504	7 Tage/23°C	19 N/mm ²
Lichtbeständigkeit	Skala 1-10; 10 sehr gut	7 Tage/23°C	6

Anwendungsgebiete:

Für robust-zähelastische Beschichtungen auf zementgebundenen Beton- bzw. Estrichflächen und Gussasphalt (Gussasphalt nur in Innenräumen), bei denen Risse vorhanden sind oder wo mit Rissbildung gerechnet werden muss. Auf Balkonen, Terrassen, Gehwegen etc. Besonders gut geeignet zum Sanieren alter, abgenutzter Böden zur Beschichtung von Auffangwannen und Auffangräumen.

Wirkungsweise/Eigenschaften:

Die vermischten Komponenten härten zu einem hornartigen Duroplasten aus, der hohe Druck-, Biegezug-, Haftzug- und Scherfestigkeiten aufweist.

Beschichtungsaufbau/Materialverbrauch:

Aufbau Industrieböden, Balkone, Terrassen

Grundierung: Innen:

1 x Kratzspachtelung mit IPAPOX B/DB
Verbrauch 0,3 – 0,5 kg/m²
Absanden mit ca. 1,0 kg/m² Quarzsand, 0,4 – 0,7 mm.

Außen:

1 –2 x Kratzspachtelung mit IPAPOX B/DB
Verbrauch 0,3 – 0,5 kg/m² je Arbeitsgang.
Absanden mit ca. 1,0 kg/m²
Quarzsand 0,4 – 0,7 mm.
Beschichtung: 1 x IPAPUR GB,
Verbrauch ca. 2,6 kg/m²
Absanden mit ca. 1,0 kg/m² Quarzsand, 0,4 – 0,7 mm.

Versiegelung:

1 x IPAPUR VS/LE , ca. 0,3 kg/m² bei Balkone/Terrassen zwingend, bei Industriefußböden bei Bedarf mit IPAPUR VS

IPAPUR GB

Wirtschaftlich, robust-zähelastische PU-Beschichtung

Chemisch:

Beständig z. B. gegen Wasser, wässrige Salzlösungen, Testbenzin, Heizöl, Laugen, Reinigungs- und Desinfektionsmittel, Bier, Wein und Fruchtsäfte u.v.a.m. Bitte fordern Sie unsere Beständigkeitsliste an.

Thermisch:

Feuchte und trockene Hitze kurzzeitig bis + 80°C.

Beschaffenheit des Untergrundes:

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig sein (mind. B 25 oder ZE 30). Die des Untergrundes: Oberfläche soll eben, feingriffig, fest, trocken (max. 4% Feuchtigkeitsgehalt) und frei von losen und absandenden Teilen sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/ mm² nicht unterschreiten.

Oberflächenvorbereitung:

Nicht ausreichend tragfähige Schichten und ölige Verschmutzungen müssen mechanisch, z. B. durch Strahlen oder Fräsen, entfernt werden.

Mischanweisung:

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A + B nach vorgeschriebenem Mischungsverhältnis mit einem elektrischen Rührgerät (ca. 300 – 400 UpM) intensiv mischen. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz durchmischen.

Verarbeitungsmethoden:

Das gemischte Material auf die zuvor grundierte Fläche aufgießen und mit Kauppspachtel, Traufel oder Zahnschachtel in Spachteltechnik verteilen.

Bei schrägen oder senkrechten Flächen müssen ca. 2 – 4% Stellmittel Faserfüllstoff zugegeben werden.

Die frisch aufgezugene Spachtelschicht muss an waagrechten Flächen mit einer Stachelwalze entlüftet werden!

Hinweise zur Grundierung auf Freiflächen Die eingebürstete Grundierung wird mit 0,8 – 1 kg/m² Quarzsand 0,4 – 0,7 mm: gleichmäßig abgestreut. Lose Sandkörner nach Austrocknung entfernen. Anschließend die zweite Grundierung aufwalzen, einbürsten und eventuell mit 0,8 kg/m² Quarzsand 0,4 – 0,7 mm abstreuen. Bei fallenden Temperaturen arbeiten.

Wartezeiten beachten!

Luft- und Untergrundtemperaturen:

Minimal + 12°C (mindestens jedoch + 3°C über dem Taupunkt)

Maximal + 25°C.

Relative Luftfeuchtigkeit max. 80%.

Achtung:

Bei niedrigen Temperaturen und hoher rel. Luftfeuchtigkeit kann ein Störfilm auf der Materialoberfläche entstehen. Dieser Störfilm beeinträchtigt stark die Haftung zu der nachfolgenden Beschichtung und muss durch geeignete Reinigungsmaßnahmen entfernt werden.

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen:

	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
IPAPOX B/DB min.	24 Std.	12 Std.	8 Std.
max.	4 Tage	4 Tage	2 Tage
IPAPUR GB min.	16-18 Stunden	9-12 Stunden	-
max.	4 Tage	2 Tage	2 Tage

(Grundierung muss klebfrei ausgehärtet sein!)

Aushärtungszeiten:

IPAPUR GB	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
Begehbar	16-18 Stunden	9-12 Stun- den	-
Leicht belast- bar	2 Tage	1 Tage	2 Tage
Voll belastbar	10 Tage	7 Tage	7 Tage

Gerätereinigung: IPA Aktivreiniger

Schutzmaßnahmen:

Gefahrstoffverordnung: Komp. II Kennzeichnungspflichtiges Produkt. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften zu beachten. Bei Beschichtungsarbeiten in engen und/oder geschlossenen Räumen, Gruben, Schächten usw. ist während der Verarbeitung und Austrocknung für ausreichende Belüftung zu sorgen. Weiterhin dürfen während dieser Zeit auf keinen Fall Feuerung offene bzw. andere Zündquellen (z. B. Schweißarbeiten) vorhanden sein. Dies dient der grundsätzlichen Sicherheit bezüglich anwesender Lösemittel und sonstiger leicht flüchtiger Stoffe während der Verarbeitung. Für Räume und Bereiche, in denen mit der Bildung explosionsfähiger Atmosphäre zu rechnen ist, wird auf einige wichtige Vorschriften hingewiesen: VDE 0165, VDE 0171, Explosionsschutz-Richtlinien, Verordnung über elektrische Anlagen in explosionsgefährdeten Räumen, Richtlinien für die Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladung (ZH 1/200), DIN 18 230. Darüber hinaus gelten die Vorschriften der Berufsgenossenschaften, welche beider Verarbeitung nicht nur von lösemittelhaltigen Beschichtungsstoffen, sondern generell zu beachten sind. Die Verdünnung und die Erzeugnisse sind im flüssigen bzw. im nicht völlig durchgetrockneten Zustand wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Kanalisation/Gewässer und Erdreich gelangen. In jedem Fall müssen Reste von Verdünnung und/oder Beschichtungsstoffordnungsgemäß entsorgt werden.

Stand: 03/25

