



IPA Polyfug TC 30 G schwarz

Produktbeschreibung:

IPA Polyfug TC 30 G ist ein gießfähiger, hochchemikalienbeständiger, elastischer 2K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis (ca. 35 %); zur Verarbeitung mit 2K Anlagen geeignet.

Technische Daten:

Technische Eigenschaft	Einheit	Wert
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Mischungsverhältnis A	Gew.-T	100 : 20
Komponentenanzahl		2Komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm ³	1,50 bis 1,55
Festkörpervolumen bei	%	100
Viskosität bei +23°C		Gießfähig
Verarbeitungszeit bei +	h	1-2
Aushärtezeit bei +23°C,	h	24 – 48
Objekt- und Verarbeitu	°C	Von +5 bis +35
Temperaturbeständigkei	°C	Von -40 bis +120
Mechanische Eigensch	Einheit	Wert
Shore-A-Härter		Ca. 20
Zulässige Gesamtverfo	%	35
Dehnspannungswert b	N/mm ²	Ca. 0,20
Dehnspannungswert b	N/mm ²	Ca. 0,34
Rückstellvermögen	%	>90
Verbrauch		
Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m
10	10	Ca. 100
15	12 – 15	Ca. 180 – 225
20	16 – 20	Ca. 320 – 400
25	20 – 25	Ca. 500 – 625
30	24 – 30	Ca. 720 – 900
35	28 – 35	Ca. 980 – 1225
40	32 – 40	Ca. 1280 – 1600

Anwendungsgebiet:

- für den Innen- und Außenbereich für LAU-Anlagen, - Tankstellen, Flugbetriebsflächen, Verkehrswege, Produktions- und Lagerflächen

Produkteigenschaften:

- Kälteelastizität bis -40 °C
- hochchemikalienbeständig, z. B. gegen Kraftstoffe, Öle, Flugbetriebsstoffe, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien entsprechend der Chemikalienbeständigkeitsliste
- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit hoher Kerb- und Verschleißwiderstand
- ZGV 35% , Rückstellvermögen > 90 %

Farbe:

Schwarz

Untergrundvorbereitung:

Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von +5 °C bis +35 °C sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfüguung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.

IPA Polyfug TC 30 G schwarz

Hinterfüllung:

Der Fugenraum muss mit geschlossen zelliger Polyethylen- Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.

Voranstrich:

IPA Polyfug TC 30 G ist grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzutragen. Saugende Untergründe: IPA Polyfug Primer U12G Nicht saugende Untergründe IPA Polyfug Primer S2 Blanker Stahl und verzinkte Oberflächen: IPA Polyfug Primer ZM nach Aushärtung Auftragen des IPA Polyfug Primer S2.

Verarbeitungsbedingungen:

Materialtemperatur bei Handverarbeitung: mind. +10°C, max. +25°C Materialtemperatur bei maschineller Verarbeitung: mind. +10°C, max. +60°C Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C

Verarbeitung:

Verarbeitung IPA Polyfug TC 30 G wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und B geliefert. Die B-Komponente vollständig zur A-Komponente zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens 3 – 5 Minuten erfolgen. Die Mischung in eine Handfugenhilfe füllen oder das Gebinde in einen Druckbehälter mit Schlauch und Spritzdüse geben. Beim Fugenverguss darf die Fugenfuge nicht als Haftfläche dienen. Luftblasen, die sich nach dem Einbau an der Oberfläche gebildet haben, können innerhalb der Verarbeitungszeit des Dichtstoffes durch leichtes Überstreichen mit einem trockenen, weichen Pinsel geöffnet werden.

Reinigung:

Die Werkzeuge können mit IPA Ökocleaner von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.

Verpackung:

IPA Polyfug TC 30 G wird in 4 L, 10 L, 20 L und 200 L Gebinden geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit:

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.

Prüfungen / Zulassungen / Normen:

IPA Polyfug TC 30 G entspricht der vom DIBt erteilten Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung:

- Z-74.6-133

und den Prüfungen:

- TL-Fug StB 01/ ZTV-Fug StB 01

- DIN EN 14188-2

Besondere Hinweise / Schutzmaßnahmen:

IPA Polyfug TC 30 G ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

GISCODE:

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem

Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 2.5

Stand: 03/25

2 Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift soll Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gilt als unverbindlicher Hinweis. Produktbeschreibungen enthalten keine Aussagen über die Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der eingesetzten Waren begrenzt. Mit diesem Merkblatt werden alle früheren technischen Angaben über dieses Produkt ungültig. Angaben unserer Mitarbeiter über den Rahmen dieses Merkblattes hinausgehen, bedürfen der schriftlichen Bestätigung

IPA Bauchemische Produkte GmbH

Riedhof 5 – 82544 Egling – Tel. 08171-999060-0 – Fax 08171-99906-20

E-mail: info@ipa.de Internet: www.ipa.de oder www.ipanex.de

